

طرح توجیهی سینک ظرفشویی



مهندسین مشاور طرح ریزی صنایع (مطصا)

دارای مجوز فعالیت فنی و مهندسی و پروانه بهره برداری از سازمان صنعت معدن و تجارت استان تهران

رتبه بندی از کانون مشاوران اعتباری و سرمایه گذاری بانکی

عضو انجمن مهندسی صنایع ایران

عضو انجمن مشاوران مدیریت ایران

کارگزار دانش بنیان صندوق پژوهش و فن آوری دانشگاه تهران

عضو انجمن تخصصی مراکز تحقیق و توسعه صنایع و معادن

عضو اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی استان تهران

عضو انجمن شرکت های مشاور سرمایه گذاری و نظارت طرح ها

آدرس :

تهران، میدان تجریش، خیابان جعفری، پلاک 36 طبقه 1 واحد 2 (بالای از مجتمع تجاری تندیس)

تلفکس : 021-22750811-2

پست الکترونیک : info@matsa.co

وب سایت : www.matsa.co



مطصا



انجام خدمات مشاوره برای سازمانی های مختلف:

کانون مشاوران اعتباری و سرمایه گذاری

موسسه بنیاد برکت (وابسته به ستاد اجرایی فرمان حضرت امام)

صندوق نوآوری و شکوفایی

وزارت صنعت معدن و تجارت

وزارت نیرو

سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران

بانک صنعت و معدن

صندوق توسعه ملی جمهوری اسلامی ایران

و سایر بانک ها و موسسات مالی و اعتباری ...



شرکت مهندسين مشاور طرح ريزی صنايع

جهت انجام خدمات مشاوره و ارائه طرح های امکانسنجی مدیریت اجرا و نظارت بر اجرای طرح ها و طراحی نصب و راه اندازی و نوسازی و تجهیز کارخانجات، تهیه ماشین آلات و تجهیزات، مواد اولیه قطعات یدکی، برگزاری دوره های عمومی و تخصصی صنایع انجام پروژه های تحقیقاتی، برگزاری دوره های مدیریت کیفیت و مشاوره کیفیت به واحد های صنعتی و ... ثبت گردید. فعالیت های اصلی این شرکت شامل:

- مطالعات آمایش سرزمینی و تهیه ایده های سرمایه گذاری
- مطالعات فرصت سنجی و پیش امکانسنجی (استاندارد بین المللی UNIDO)
- مطالعات امکانسنجی و تهیه طرح های توجیهی فنی و اقتصادی با استفاده از نرم افزار Comfar III
- امکانسنجی ایده ها و طرح های دانش بنیان
- مکانیابی و اخذ کلیه مجوزهای واحد های صنعتی
- اخذ کلیه مجوزهای نیروگاه های مقایس کوچک برق، نیروگاه های بادی و خورشیدی (موافقت اصولی، مجوزهای گاز، محیط زیست، طرح اتصال، پروانه احداث، تاییدیه فنی، قرارداد خرید تضمینی برق و...)
- طراحی نقشه های معماری، سازه، مکانیکال، الکتریکال، لی اوت و سایت پلن واحد های صنعتی
- نظارت بر احداث واحد های صنعتی و برنامه ریزی کنترل پروژه با نرم افزار Primavera و MSp

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

.....

نام محصول	سینک ظرفشویی
ظرفیت پیشنهادی طرح (ظرفیت عملی)	۳۰۰ تن یا ۱۰۰,۰۰۰ عدد در سال
موارد کاربرد	شستشوی ظروف آشپزخانه در منازل ، رستوران ها و غذاخوری ها : قهوه خانه ها ، هتل ها ، ادارات و ...
مواد اولیه مصرفی عمده	ورق استیل استیل و ...
کمبود محصول (پایان برنامه توسعه چهارم)	۷۹۲۳ تن در سال
اشتغال زایی (نفر)	۳۳
زمین مورد نیاز (مترمربع)	۶۰۰۰
زیربنا	اداری (مترمربع)
	تولیدی (مترمربع)
	اتبار (مترمربع)
	تاسیسات و سایر (مترمربع)
میزان مصرف سالانه مواد اولیه اصلی	۳۹۰ تن در سال
سرمایه گذاری ثابت طرح	ارزی (دلار)
	ریالی (میلیون ریال)
	مجموع (میلیون ریال)
محل پیشنهادی اجرای طرح	استان های تهران ، خوزستان ، اصفهان ، فارس ، خراسان رضوی و آذربایجان شرقی و غربی

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

• • • • •

صفحه	فهرست
۱	مقدمه
۲	۱ - معرفی محصول Page 1 of 1
۳	۱-۱- نام و کد محصولات (آیسیک ۳)
۴	۱ ۲ شماره تعرفه گمرکی
۴	۱-۳ شرایط واردات محصول
۴	۱-۴ بررسی و ارائه استانداردهای موجود در محصول (ملی یا بین المللی)
۵	۱ ۵ بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول
۶	۱-۶ معرفی موارد مصرف و کاربرد
۷	۱ ۷ بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول
۷	۱-۸ اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز
۸	۱ ۹ کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول
۱۰	۱ ۱۰ شرایط صادرات
۱۱	۲ - وضعیت عرضه و تقاضا
۱۱	۲-۱ بررسی ظرفیت بهره‌برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون
۱۶	۲-۲ بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا
۲۱	۲ ۳ بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا نیمه اول سال ۱۳۸۵

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

صفحه	فهرست
۲۲	۴-۲ بررسی روند مصرف از آغاز برنامه توسعه سوم تاکنون
۲۳	۵-۳- بررسی روند صادرات محصول از آغاز برنامه توسعه سوم تا پایان سال ۱۳۸۵
۲۴	۶-۲ بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه توسعه چهارم Page 1 of 1
۳۱	۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش های تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها
۳۳	۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم در فرایند تولید محصول
۳۴	۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی به همراه برآورد حجم سرمایه ثابت مورد انتظار
۴۱	۶- برآورد مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و منابع تامین آن
۴۴	۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح
۴۷	۸- وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال
۴۸	۹- بررسی و تعیین میزان آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی
۵۰	۱۰- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی
۵۱	۱۱- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

مقدمه

مطالعات امکان سنجی، مطالعات کارشناسی است که قبل از اجرای طرح های سرمایه گذاری اقتصادی انجام می گیرد. در این مطالعات از نگاه بازار، فنی و مالی و اقتصادی طرح مورد بررسی و آنالیز قرار گرفته و نتایج حاصل از آن به عنوان مبنایی برای تصمیم گیری سرمایه گذاران مورد استفاده قرار می گیرد.

Page 1 of 1

گزارش حاضر مطالعات امکان سنجی مقدماتی تولید سینک ظرفشویی می باشد. این مطالعات در قالب متدولوژی مطالعات امکان سنجی تهیه گردیده است و مطابق متدولوژی فوق، ابتدا محصول مورد مطالعه به طور دقیق معرفی شده و سپس بررسی های لازم روی بازار آن صورت خواهد گرفت و در ادامه مطالعات فنی در خصوص چگونگی تولید و امکانات سخت و نرم افزاری مورد نیاز نیز شناسایی شده و در نهایت ظرفیت های اقتصادی و حجم سرمایه گذاری مورد نیاز برای اجرای طرح برآورد و ارائه خواهد شد تا با استفاده از آن سرمایه گذران و علاقه مندان محترم بتوانند کلیه اطلاعات مورد نیاز را کسب و در جهت انجام سرمایه گذاری اقتصادی با دید باز و مسیر شفاف اقدام نمایند. امید است این مطالعات کمکی هرچند کوچک در راستای توسعه صنعتی کشورمان بعمل بیاورد

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۱- معرفی محصول

۱-۱- نام و کد محصولات (آیسک)

محصول مورد مطالعه طرح حاضر، انواع سینک های ظرفشویی خانگی می باشد. این سینک ها برای شستن ظروف در خانه، رستوران ها و مراکز دیگری که نیازمند شستشو و غیره می باشند، کاربرد دارند.

Page 1 of 1

سینک های ظرفشویی از فلز استنلس استیل ساخته شده و به همین علت دارای سطح صاف، رنگ نقره ای بوده و در طول کار خود زنگ نمی زنند. سینک های ظرفشویی به عنوان ظرف و وسیله ای برای شستشوی ظروف در کلیه آشپزخانه ها به چشم می خورند و هیچ آشپزخانه ای را نمی توان بدون آنها مجسم کرد.



.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

انواع سینک های ظرفشویی

سینک های ظرفشویی بر اساس موارد کاربرد آنها و همچنین بر حسب سلیقه مصرف کننده به انواع مختلف تقسیم می گردند که نیاز به آنها اشاره شده است .

♦ سینک های ظرفشویی ساده

این سینک ها از ظاهر ساده و ضخامت کمتر برخوردار بوده و عموماً قیمت آنها نیز پائین و بیشتر در خانوارهای عادی مورد استفاده دارند .

سینک های ظرفشویی مدل دار

این سینک ها که تحت عنوان سینک مرغوب نیز در بازار شناخته می شوند از شکل جذاب و بازار پسند برخوردار بوده و مشتریان آن را نیز خانوارهای با درآمد مناسب تشکیل می دهند .



کد ISIC محصول

کلیه انواع مختلف سینک ظرفشویی دارای کد آیسیک واحد در طبقه بندی وزارت صنایع و معادن بوده و این کد ۲۸۹۹۱۳۷۴ می باشد.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۲-۱- شماره تعرفه گمرکی

با استناد بر مقررات صادرات و واردات وزارت بازرگانی، شماره تعرفه گمرکی سینک ظرفشویی در کلیه انواع آن ۷۳۲۴۱۰ بوده و حقوق ورودی آن ۴۰ درصد استخراج شده است.

۳-۱- شرایط واردات محصول

Page 1 of 1

با مراجعه به کتاب مقررات صادرات و واردات وزارت بازرگانی، نتیجه‌گیری شده است که محدودیت خاصی برای واردات محصولات مورد مطالعه وجود ندارد. لذا با پرداخت حقوق گمرکی به شرح میزان ذکر شده در بالا، امکان واردات وجود خواهد داشت.

۴-۱- بررسی استانداردهای موجود در مورد محصول

با بررسی های انجام شده در مورد استانداردهای موجود در مورد سینک ظرفشویی، نتیجه گیری شده است که هیچگونه استاندارد ملی یا جهانی در مورد این کالا وجود ندارد. لذا تولید کنندگان به منظور ایجاد کیفیت مورد نیاز بازار، صرفاً از توان فنی خود و مراجعه پر الزامات و احتیاجات بازار استفاده می نمایند.

البته لازم به ذکر است که در طراحی و ساخت سینک ها عموماً از استانداردهای مختلف معماری به منظور ایجاد زیبایی ظاهری و انطباق آن با فضای داخلی آشپزخانه استفاده می گردد که برای کسب اطلاع از این استانداردها لازم است به منابع طراحی و معماری داخلی ساختمان ها مراجعه کرد.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

۵-۱- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید داخلی و جهانی محصول

۵-۱-۱- بررسی قیمت‌های داخلی

همانطوریکه در قسمت معرفی محصول ذکر گردید، سینک‌های ظرفشویی بر اساس شکل ظاهری، مدل، اندازه و تعداد لگن‌ها تقسیم بندی می‌گردد و لذا برای هر کدام از آنها نیز قیمت جداگانه ای وجود دارد. بنابراین ارائه قیمت برای هر یک از انواع آن بر حسب انتخاب آن صورت می‌گیرد و نمی‌توان قیمت واحدی را برای آن ارائه نمود. از اینرو در اینجا با استعلام از چند تولید کننده قیمت‌ها به صورت زیر اخذ گردیده است.

جدول شماره ۱- قیمت داخلی محصولات	
انواع سینک ظرفشویی	متوسط قیمت هر عدد - ریال
سینک ظرفشویی ساده یک لگن	۶۰۰۰۰ - ۸۵۰۰۰
سینک ظرفشویی ساده دو لگن	۱۰۰۰۰۰ - ۱۲۰۰۰۰
سینک ظرفشویی مدل دار یک لگن	۱۰۰۰۰۰ - ۱۲۰۰۰۰
سینک ظرفشویی مرغوب	۱۵۰۰۰۰ - ۲۰۰۰۰۰

۵-۱-۲- مروری بر قیمت‌های جهانی محصول

محصولات مورد مطالعه، از مجموعه محصولات عمومی بازار هستند که از تنوع بسیار بالا برخوردار بوده و شرکت‌های تولید کننده مختلف نیز قیمت‌های متفاوتی برای محصولات خود ارائه می‌نمایند. بنابراین نمی‌توان در مورد قیمت جهانی آن رقم دقیقی را ارائه نمود. لذا در

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

اینجا به منظور ارائه تصویری از قیمت های جهانی ، با انجام جستجوهای اینترنتی ، قیمت های زیر از برخی کشورها استخراج گردیده است .

جدول شماره ۲ قیمت خارجی محصولات	
متوسط قیمت هر عدد سینک - یورو	کشورها
۱۰-۱۲	کشورهای اروپایی
۹-۱۰	کشورهای آسیای شرقی
۱۰-۱۱	سایر کشورهای آسیایی
۱۰-۱۱	کشورهای عربی و خاورمیانه

با توجه بر قیمت های ارائه شده در جدول بالا ، می توان گفت که قیمت این کالا در کشورهای آسیایی نسبتا معادل با ایران ، در کشورهای اروپایی و کشورهای عربی و خاور میانه بین بیست تا چهل درصد بیشتر از قیمت مشابه در ایران می باشد .

۶-۱- معرفی موارد مصرف و کاربرد محصولات

همانطوریکه پیشتر نیز اشاره گردید سینک ظرفشویی همانطوریکه از نام آن مشخص است برای شستشوی ظروف آشپزخانه در منازل ، رستوران ها و غذاخوری ها ، قهوه خانه ها ، هتل ها ، ادارات ، کارخانجات و در یک کلام در کلیه مراکزی که غذا در آن تهیه و مصرف می گردد ، مورد استفاده دارد.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

سینک ظرفشویی دارای انواع مختلف است که هر کدام از آنها بر اساس سلیقه مصرف کننده و همچنین علاقه آن برای پرداخت قیمت خرید انتخاب و مورد استفاده قرار می گیرد .

سینک ظرفشویی را می توان به عنوان یکی از تجهیزات لازم آشپزخانه ها نیز معرفی کرد .

۷-۱- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل اثرات آن بر مصرف محصول

سینک ظرفشویی وسیله ای است که در کلیه آشپزخانه ها مورد استفاده دارد . از اینرو در بسیاری از موارد کالای جایگزین برای آن وجود ندارد و تنها رقابت بین انواع سینک ها می باشد که هر کدام برای ایجاد جذابیت خرید نزد خانوارها تلاش می کنند . لیکن بعضا برخی خانوارها از انواع سنگی و شیشه ای این سینک ها نیز استفاده می نمایند که البته سینک های فوق مصرف عمومی در بازار نداشته و صرفا نزد برخی خانوارهای خاص و آنهم به صورت محدود مورد استفاده دارد ولی در کل می توان سینک ظرفشویی را نسبتا بدون کالای جایگزین معرفی کرد .

۸-۱- بررسی اهمیت استراتژیکی کالا در دنیای امروز

با بررسی میزان تقاضای مسکن در کشور و توان تولید و عرضه آن ، می توان گفت که میزان نیاز مسکن در کشور حدود ۱,۵ میلیون دستگاه در سال است و این در حالی است که حداکثر توان تولید مسکن در کشور ۷۰۰ هزار دستگاه می باشد . وضعیت فوق سبب ایجاد کمبود در کشور و رشد قیمت ها شده است . با بررسی علل مشکلات بخش مسکن در کشور نتیجه گیری شده است که بخش هایی از مشکلات فوق در ارتباط با مصالح ، ادوات و تجهیزات مورد نیاز

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

ساخت و ساز مسکن می باشد. از اینرو گنیه طرح هائیکه به هر صورت سبب افزایش عرضه احتیاجات ساخت و ساز در بازار گردد، از اهمیت خاص بر خوردار خواهد بود. سینک ظرفشویی از جمله ادوات اجباری قابل نصب در ساختمان ها محسوب می گردد که افزایش تولید آن سبب ارتقاء قابلیت دسترسی به موقع تولید کنندگان مسکن به این کالا خواهد گردید. بنابر این در نهایت با توجه بر مشکلات و کمبود موجود در بخش مسکن و تصمیمات دولت نهم در افزایش تولید مسکن به میزان ۱/۵ میلیون واحد در سال و با توجه بر آنکه در صورت اجرایی شدن تصمیم دولت در ساخت و ساز، رشد دو برابری در تولید مسکن بوجود خواهد آمد از اینرو ضرورت توسعه مواد و مصالح مورد استفاده در ساخت و ساز نیز کاملاً مشخص می باشد که بدینوسیله اهمیت طرح حاضر نیز در راستای آن مشخص می گردد. لیکن باید گفت که این اهمیت بالا بوده ولی در سطح استراتژیک و اساسی نمی باشد.

۹-۱- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول

کشورهای عمده تولید کننده

سینک ظرفشویی یکی از اقلام اساسی و مهم آشپزخانه محسوب می گردد از اینرو تولید آن در بسیاری از کشورهای صنعتی جهان انجام می گیرد. لیکن در اینجا با استفاده از جستجوهای اینترنتی کشورهای عمده تولید کننده این محصول به صورت زیر استخراج شده است.

- آمریکا
- روسیه
- چین

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

• هندوستان

• آلمان

• فرانسه

• اتریش

• ژاپن

Page 1 of 1

• بلژیک

• اکران

کشورهای عمده مصرف کننده

محصولات مورد مطالعه یک کالای عمومی بوده و در کلیه کشورهای جهان دارای کاربرد است و تقریباً نمی توان کشوری را از این امر مستثنی کرد . لیکن از نقطه نظر کشورهای عمده مصرف کننده، می توان گفت که مصرف این کالا رابطه مستقیم با تعداد ساختمان سازی کشورها دارد . بنابراین بر اساس آن کشورهای عمده مصرف کننده را می توان به صورت زیر معرفی کرد .

• چین

• هندوستان

• آلمان

• آمریکا

• روسیه

• اندونزی

• ژاپن

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۱۰-۱- معرفی شرایط صادرات

از نقطه نظر مقررات وزارت بازرگانی، برای صادرات محصولات تولیدی طرح هیچگونه شرایط و محدودیتی وجود ندارد. لیکن از آنجایی که این محصولات، یک کالای عمومی خانگی محسوب می‌گردد، از اینرو ورود به بازارهای جهانی مستلزم برخورداری تولیدکننده از شرایطی می‌باشد که در جدول زیر به شرایط فوق اشاره شده است.

جدول شماره ۳ - معرفی شرایط مورد نیاز برای صادرات محصولات طرح		
ردیف	شرایط لازم	توضیح
۱	برخورداری از مزیت رقابتی به لحاظ قیمت	یکی از معیارهای مهم در صادرات، برخورداری از قیمت‌های رقابتی جهانی می‌باشد که این مورد نیز به شرایط اقتصاد کلان کشور در مقایسه با کشورهای مقصد صادرات باز می‌گردد. کشور ایران در تولید مواد اولیه نوع استیل آهن‌زدن سفید نسبی باشد. لذا مزیت قیمتی کشور در صرفاً مربوط به مزیت نیروی انسانی سی باشد که بدین ترتیب توان رقابتی کشور در آهن‌زدن بالا نیست. از جمله این شرایط دیگر می‌توان به فرخ اوزن، فرخ بهره، قیمت مواد اولیه، فرخ فورم و موارد مشابه اشاره کرد که با توجه به متغیر بودن سوله‌ل فوق، لازم است توجه بیشتری داشته‌ایم. صادرات در زمان واقعی، دران و کشورهای مقصد مورد تحلیل قرار گیرد.
۲	برخورداری از مزیت رقابتی به لحاظ کیفیت	محصولات تولیدی لازم است از کیفیت مناسب برخوردار باشند تا امکان وارد سازی آن به بازارهای جهانی بوجود آید. کیفیت در مورد این کالا شامل انتخاب درست، فنر و همچنین کیفیت، فرایند تولید، زیبایی ظاهری است که این انتخاب با توجه بر مورد استفاده سینک تعیین می‌گردد.
۳	دریافت‌آوری از توان مالی مناسب	دوره وصول مطالبات در ایران، حدود ۹۰ تا ۱۲۰ روز از اینرو لازم است، اما این نکته از توان مالی مناسب برخوردار شد.
۴	آشنایی کامل با امور تجارت جهانی	فعالیت در بازارهای جهانی مستلزم نگاشتن کامل، صادر کننده از مقررات و الزامات تجارت جهانی می‌باشد.

.....

 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	
--	--	--

۲- وضعیت عرضه و تقاضا

۲-۱- بررسی ظرفیت بهره برداری و روند تولید از آغاز برنامه سوم تاکنون

۲-۱-۱- بررسی ظرفیت‌های بهره‌برداری

با مراجعه به اطلاعات وزارت صنایع و معادن، فهرست واحدهای فعال در تولید و عرضه

انواع سینک ظرفشویی استخراج و در جدول زیر ارائه شده است .

جدول شماره ۴ - ظرفیت بهره‌برداری تولید کنندگان سینک ظرفشویی در کشور			
ردیف	نام واحد	محل استقرار	ظرفیت اسمی تولید (تن)
۱	ایروم استیل	آذربایجان غربی	۳۰۰
۲	تعوضی لوازم استیل	اصفهان	۲۰۰
۳	ابراهیم اکبری، پور	تهران	۴
۴	پلی استیل		۹۰۰۰
۵	محسن اخوان جم		۲۵۰۰
۶	صنعتی مهر افرا		۵۰
۷	فردوس کاراز امید		۱۶۵۰
۸	محمد کیبیری		۱۹۰
۹	تولیدی خرم صنعت		۵۰۰۰
۱۰	صنایع استیل البرز	فارس	۱۰۰۰۰
۱۱	زیبا ظرف فارس		۱۰۰
۱۲	افرازه		۵۰۰
۱۳	انجمن حمایت از زنانیان	کیلان	۶۰۰
جمع			۲۲۶۱۲

منبع: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی

توضیح: ظرفیت اسمی دو واحد تولیدی خرم صنعت و صنایع استیل البرز در پروانه آنها در ارتباط با

سایر کالاهای پرسی نیز بوده است که در اینجا با پرسش از واحدهای فوق تعدیل شده است .

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۲-۱-۲- بررسی روند ظرفیت نصب شده تولید سینک ظرفشویی در کشور

با توجه به جدول شماره ۴، براساس تاریخ شروع بهره‌برداری واحدهای فعال موجود، روند ظرفیت نصب شده تولید سینک ظرفشویی در کشور به شرح جدول زیر جمع‌بندی شده است.

جدول شماره ۵- روند ظرفیت نصب شده تولید سینک ظرفشویی در کشور			
سال	ظرفیت نصب شده - تن	Page 1 of 1	سال
۱۳۷۹	۶۵۱۹	۱۳۸۳	۱۸۱۲۵
۱۳۸۰	۶۵۱۹	۱۳۸۴	۱۸۱۲۵
۱۳۸۱	۷۵۴۲	۱۳۸۵	۱۹۲۲۵
۱۳۸۲	۷۵۴۲	۱۳۸۶	۲۲۲۱۲

منابع: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی (جمع بندی بر اساس سال شروع بهره برداری واحدهای

فعال)

۲-۱-۳- بررسی روند تولید واقعی انواع سینک ظرفشویی در کشور

در جدول شماره ۴ واحدهای فعال در تولید انواع سینک های ظرفشویی آورده شده و متعاقب آن روند ظرفیت اسمی آنها نیز در طی پنج سال گذشته تعیین گردید. لیکن برای بررسی روند تولید واقعی واحدهای فوق باید گفت که بخش عمده این واحدها از مالکیت خصوصی برخوردار هستند. لذا امکان دسترسی به آمار تولید واقعی آنها بسیار دشوار می باشد و لذا برای اطلاع از تولید واقعی این واحد ها مطالعات میدانی انجام شده و بر طبق آن نتیجه گیری شده است که به دلیل وجود رقابت شدید در این بازار تعدادی از تولید کننده نمی توانند از ظرفیت کامل خود استفاده نمایند. لذا مطابق اطلاعات کسب شده، تولید واقعی واحدهای فعال حدود ۷۵

.....

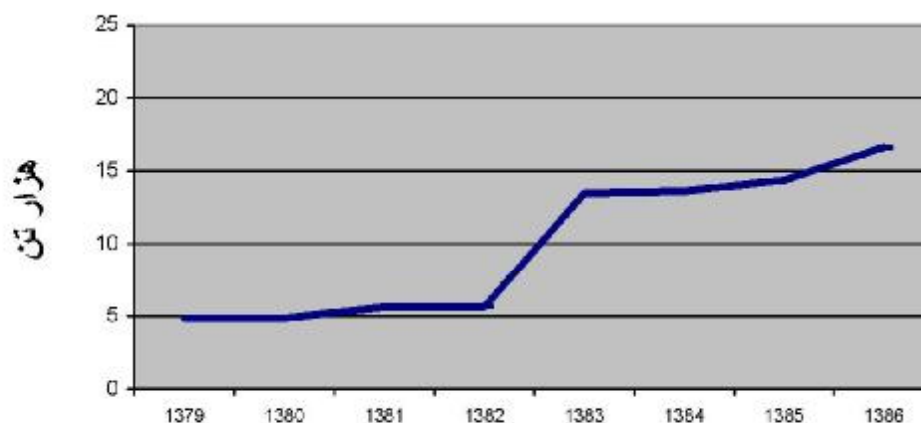
	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

درصد ظرفیت اسمی آنها صورت می گیرد که بدین ترتیب تولید واقعی واحدهای فعال کشور برای این محصولات در جدول زیر جمع بندی شده است.

جدول شماره ۶ روند تولید واقعی انواع سینک ظرفشویی طی سالهای گذشته - تن								
محصولات	۱۳۷۹	۱۳۸۰	۱۳۸۱	۱۳۸۲	۱۳۸۳	۱۳۸۴	۱۳۸۵	۱۳۸۶
سینک ظرفشویی	۴۸۸۹	۴۸۸۹	۵۶۸۹	۱۰۵۹۶	۵۶۸۹	۱۳۵۹۶	۱۴۴۲۶	۱۶۶۵۹

در نمودار زیر روند تولید واقعی نشان داده شده است

نمودار روند تولید واقعی سینک ظرفشویی



نمودار بالا نشان می دهد که در سال ۱۳۸۳ با افزایش تولید داخل محصول و ارائه مدل های جدید سینک به بازار ، تولید آن از یک جهش چشم گیر برخوردار بوده است . البته باید گفت که از سال فوق میزان صادرات نیز کاملاً افزایش پیدا کرده است .

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۲-۱-۲- بررسی سطح تکنولوژی تولید در واحدهای فعال

با توجه به فرایند تولید می‌توان گفت که تکنولوژی مورد استفاده در تولید سینک های ظرفشویی در مورد کلیه واحدهای تولیدی آن یکسان است و تفاوت خاصی بین تکنولوژی‌ها وجود ندارد، و آنچه در این فرایند دارای اهمیت است موارد زیر می‌تواند عنوان گردد .

♦ بقت و کیفیت ماشین آلات مورد استفاده

♦ کیفیت مواد اولیه مورد استفاده

♦ کنترل کیفیت دقیق

♦ کیفیت و ظرافت طراحی محصول

۲-۱-۵- نگاهی به راندمان تولید (درصد استفاده از ظرفیت اسمی) در واحدهای تولیدی فعال

تولید سینک های ظرفشویی با حجم و تنوع موجود در کشور دارای سابقه آنچنان طولانی نبوده و اکثر واحدهای صنعتی فعال در این عرصه در دهه گذشته ایجاد گردیده اند ، از طرف به دلیل وجود رقابت شدید در این بازار تعدادی از تولید کنندة نمی‌توانند از ظرفیت کامل خود استفاده نمایند . لذا مطابق اطلاعات کسب شده ، تولید واقعی واحدهای فعال حدود ۷۵ درصد ظرفیت اسمی آنها صورت می‌گیرد . البته برخی تولید کنندگان به دلیل برخورداری از توان صادراتی به کشورهای دیگر به خصوص کشورهای عربی ، از راندمان بالایی در تولید برخوردار هستند ، لیکن در مجموع با توجه بر اطلاعات کسب شده متوسط راندمان واحدهای فعال تولیدی ۷۵ درصد نتیجه گیری شده است .

.....

 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	
--	---	--

۶-۱-۲- نام کشورها و شرکتهای سازنده ماشین آلات مورد استفاده در تولید محصول

فرایند تولید سینک های ظرفشویی نیازمند استفاده از ماشین آلات زیر می باشد. همچنین با مراجعه به تعدادی از سازندگان فعال کشور، کشورها و شرکتهای سازنده آنها نیز در جدول زیر جمع آوری شده است.

جدول شماره ۷ فهرست ماشین آلات تولید سینک ظرفشویی			
ردیف	ماشین آلات لازم	شرکت سازنده	تلفن
۱	ماشین رول گیر و جلو بر ورق	شرکت پرس ایران	۰۲۱-۸۸۷۶۸۸۰۲
		صنایع ماشین سازی (S.M.C) هیدر	۰۲۱-۶۶۴۹۰۲۲۰-۹
۲	ماشین پرس هیدرولیک ۶۰۰ تن	شرکت پرس ایران	۰۲۱-۸۸۷۶۸۸۰۲
		صنایع ماشین سازی (S.M.C) هیدر	۰۲۱-۶۶۴۹۰۲۲۰-۹
۳	ماشین پرس هیدرولیک ۳۲۰ تن	شرکت پرس ایران	۰۲۱-۸۸۷۶۸۸۰۲
		صنایع ماشین سازی (S.M.C) هیدر	۰۲۱-۶۶۴۹۰۲۲۰-۹
۴	ماشین پرس ضربه ای ۶۰ تن	شرکت پرس ایران	۰۲۱-۸۸۷۶۸۸۰۲
		صنایع ماشین سازی (S.M.C) هیدر	۰۲۱-۶۶۴۹۰۲۲۰-۹
۵	ماشین خم کن	شرکت پرس ایران	۰۲۱-۸۸۷۶۸۸۰۲
		صنایع ماشین سازی (S.M.C) هیدر	۰۲۱-۶۶۴۹۰۲۲۰-۹
۶	اره فلکه نواری چوب بر	ماشین سازی مهر نیا	۰۲۱-۵۵۴۰۶۲۵۵
		ماشین سازی تهران کار	۰۲۱-۵۵۴۳۶۱۳۳
۷	اره سه کاره چوب بری	ماشین سازی مهر نیا	۰۲۱-۵۵۴۰۶۲۵۵
		ماشین سازی تهران کار	۰۲۱-۵۵۴۳۶۱۳۳

بطوریکه جدول بالا نشان می دهد کلیه ماشین آلات مورد نیاز از داخل کشور قابل تامین می

باشد.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۲-۲- بررسی وضعیت طرح‌های جدید و طرح‌های توسعه در دست اجرا

با مراجعه به بانک اطلاعات صنعتی وزارت صنایع و معادن، وضعیت و مشخصات طرح‌های

جدید در حال ایجاد تولید سینک های ظرفشویی جمع آوری و در جدول زیر وارد شده است:

جدول شماره ۸- وضعیت کل طرح‌های در حال ایجاد تولید انواع سینک های ظرفشویی				
ظرفیت تن	سرمایه‌گذاری (میلیون ریال)		تعداد طرح	استان‌ها
	بایمانده	۱-تایید شده		
۱۳۹۰	۲۲۵۰۰		۵	آذربایجان شرقی
۳۶۰۰	۲۱۰۰۰		۴	آذربایجان غربی
۷۶۴۰۰	۴۳۵۰۰		۸	اصفهان
۱۱۰۱۵	۴۸۰۰۰		۸	تهران
۶۵۰۰	۶۳۰۰۰		۱	چهارمحال بختیاری
۹۵۰۰	۲۱۰۰۰		۱	خراسان جنوبی
۷۴۰۰۰	۴۷۰۰۰		۱	خراسان رضوی
۶۳۰۰۰	۲۳۰۰۰		۱	خراسان شمالی
۱۰۰۰۰	۴۸۰۰۰		۱	خوزستان
۶۰۲۰۰	۸۵۰۰۰		۲	همدان
۲۶۰۰۰	۷۶۰۰۰		۲	فارس
۵۰۰۰۰	۵۰۰۰۰		۱	کرمان
۱۰۰۰۰	۱۱۵۰۰۰		۲	کرمانشاه
۷۰۰۰۰	۳۵۰۰۰		۱	کهکلاویر و دور احمد
۵۰۰۰۰	۸۶۲۰۰		۳	گیلان
۵۱۶۵۰	۱۸۵۰۰۰		۴	مازندران
۳۶۹۵۰	۲۶۵۰۰۰		۴	مرکزی
۱۸۷۵۰	۱۳۵۰۰۰		۳	همدان
۳۳۸۹۰	-		۵۲	جمع کل

منابع: وزارت صنایع و معادن - مرکز آمار و اطلاع رسانی

توضیح: به دلیل نبود اطلاعات لازم، امکان برآورد میزان سرمایه‌گذاری انجام شده وجود ندارد

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

طرح های در حال ایجاد ذکر شده در جدول بالا با درصد پیشرفت از صفر تا ۹۹ درصد می باشند . از اینرو در اینجا برای کسب نتیجه بهتر و ایجاد قابلیت پیش بینی زمان بهره برداری ، طرح های فوق بر اساس درصد پیشرفت فیزیکی به صورت زیر تقسیمبندی شده است .

- طرح با پیشرفت فیزیکی ۷۵ - ۹۹ درصد
- طرح با پیشرفت فیزیکی Page ۷۲ of ۸۱ درصد
- طرح با پیشرفت فیزیکی ۲۵ - ۴۹ درصد
- طرح با پیشرفت فیزیکی ۱ - ۲۵ درصد
- طرح با پیشرفت فیزیکی صفر درصد

در اینجا با استفاده از مستندات مرکز آمار و اطلاع رسانی وزارت صنایع و معادن دسته بندی طرح های در حال ایجاد بر اساس درصد پیشرفت فیزیکی آنها انجام گرفته است .

جدول شماره ۹- وضعیت طرح های در حال ایجاد تولید انواع سینک های ظرفشویی پیشرفت ۷۵ - ۹۹ درصد		
استانها	تعداد طرح	ظرفیت تن
آذربایجان شرقی	۲	۳۶۰

جدول شماره ۱۰- وضعیت طرح های در حال ایجاد تولید انواع سینک های ظرفشویی پیشرفت ۲۵ - ۴۹ درصد		
استانها	تعداد طرح	ظرفیت - تن
آذربایجان شرقی	۱	۱۰
اصفهان	۱	۶۰
مازندران	۱	۲۷۵
جمع	۳	۳۲۵

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

جدول شماره ۱۱- وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید انواع سینک های ظرفشویی پیشرفت ۲۵ - ۱ درصد		
استان‌ها	تعداد طرح	ظرفیت تن
آذربایجان غربی	۲	۱۲۰۰
تهران	۱	۵۰۰۰
مازندران	۱	۱۰
مرکزی	۱	۳۰۰۰
خراسان شمالی	۱	۶۲
سمنان	Page 1 of 1	۲
جمع	۷	۹۹۷۴

جدول شماره ۱۲- وضعیت طرح‌های در حال ایجاد تولید انواع سینک های ظرفشویی پیشرفت صفر درصد		
استان‌ها	تعداد طرح	ظرفیت تن
آذربایجان شرقی	۲	۱۰۷۰
آذربایجان غربی	۲	۱۵۰۰
اصفهان	۷	۷۶۰۰
تهران	۷	۶۰۶۵
چهارمحال بختیاری	۱	۶۵۰
خراسان جنوبی	۱	۹۵
خراسان رضوی	۱	۲۴۰۰
خوزستان	۱	۱۰۰۰
کرمان	۱	۵۰۰
سمنان	۱	۶۰۰
فارس	۲	۳۱۰۰
کرمانشاه	۲	۱۰۰۰
کوکا، اویله و بوزر احمد	۱	۷۰۰
گیلان	۲	۲۰۰
مازندران	۷	۵۸۸۰
مرکزی	۳	۶۹۵
همدان	۳	۱۸۷۵
جمع	۳۹	۳۳۷۳۰

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

پیش‌بینی عرضه در بازار آینده کشور

عرضه محصولات مورد مطالعه، در آینده از طریق تولید واحدهای فعال و طرح‌های در حال ایجاد و همچنین واردات صورت خواهد گرفت که در ادامه هر کدام از آنها مورد بررسی قرار گرفته است.

الف) پیش‌بینی تولید داخل واحدهای فعال

Page 1 of 1

در جدول شماره ۴ ظرفیت نصب شده کشور برای تولید سینک های ظرفشویی در سال‌های گذشته آورده شد. همچنین در جدول شماره ۶ تولید واقعی این محصول برآورد گردید. از اینرو با در نظر گرفتن ظرفیت و تولید واقعی انجام شده در سالهای گذشته، عرضه این واحدها در آینده به صورت جدول زیر پیش‌بینی شده است.

جدول شماره ۱۳ پیش‌بینی تولید داخل واحدهای فعال انواع سینک ظرفشویی در سالهای آینده - تن					
شرح	۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲
در صورت استفاده از رانتمان موجود	۱۶۶۵۹	۱۶۶۵۹	۱۶۶۵۹	۱۶۶۵۹	۱۶۶۵۹

ب) پیش‌بینی تولید داخل واحدهای در حال ایجاد

در جدول شماره ۸ فهرست طرح‌های در حال ایجاد کشور آورده شد. همچنین در جدول شماره ۹ تا ۱۲ فهرست این طرح‌ها بر اساس میزان پیشرفت فیزیکی آنها ارائه گردید. بنابراین مطابق سوابق موجود، بر حسب درصد پیشرفت فعلی طرحها، مقاطع بهره‌برداری از آنها به صورت زیر فرض شده است:

.....

 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	
--	---	--

جدول شماره ۱۲- پیش بینی زمان بهره برداری از طرحهای در حال اجرا	
درصد پیشرفت فعلی طرح	سالی که طرح به بهره برداری خواهد رسید
۷۵ - ۹۹ درصد	سال ۱۳۸۸
۷۴ - ۵۰ درصد	سال ۱۳۸۹
۴۹ - ۲۵ درصد	سال ۱۳۹۰
۲۵ - ۱ درصد	سال ۱۳۹۱
صفر درصد	تقوایده درصد طرحهای آژهم در سال ۱۳۹۱

با توجه به جدول بالا، ظرفیت طرحهای در حال ایجاد که در آینده به ظرفیت نصب شده

کشور اضافه خواهد شد، به صورت زیر قابل پیش بینی است:

جدول شماره ۱۵ - پیش بینی به بهره برداری رسیدن طرحهای در حال ایجاد							
درصد پیشرفت طرح ها	ظرفیت - تن		مقدار تولید در سالهای بهره برداری از طرح - تن				
	اسمی	عملی	۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲
۷۵ - ۹۹ درصد	۲۶۰	۲۷۰	۱۸۰	۲۱۶	۲۷۰	۲۷۰	۲۷۰
۷۴ - ۵۰ درصد	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰
۴۹ - ۲۵ درصد	۲۲۵	۲۴۴	۰	۰	۱۶۲	۱۹۵	۲۴۴
۲۵ - ۱ درصد	۹۲۷۴	۶۹۵۵	۰	۰	۰	۵۶۲۷	۵۵۶۴
صفر درصد	۳۲۷۳۰	۲۵۲۹۸	۰	۰	۰	۱۶۴۱۶	۲۰۲۴
جمع کل	۳۳۸۹۰	۳۳۹۱۷	۱۸۰	۲۱۶	۳۳۲	۴۷۸۸۱	۸۱۰۲

راندمان تولید واقعی طرحهای در حال ایجاد متناسب با ظرف طرحهای صنعتی به صورت ۷۵ - ۶۰ - ۵۰

درصد ظرفیت اسمی در سه سال اول بهره برداری لحاظ شده است.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۳-۲- بررسی روند واردات محصول از آغاز برنامه سوم تا سال ۱۳۸۵

با مراجعه به آمار بازرگانی خارجی کشور، میزان واردات محصولات مورد مطالعه در سالهای گذشته بصورت زیر استخراج شده است.

جدول شماره ۱۶ - آمار واردات سینک ظرفشویی در سالهای گذشته							
میزان واردات							
Page 1 of 1							
شرح	۱۳۷۹	۱۳۸۰	۱۳۸۱	۱۳۸۲	۱۳۸۳	۱۳۸۴	۱۳۸۵
واردات - تن	۲۲	۲۳	۶۴۸	۱۰۵	۱۱۲	۱۲۸	۱۴۱

منبع: آمار بازرگانی خارجی

توضیح: آمار سال ۱۳۸۵ و ۱۳۸۶ برآورد تقریبی است.

• جمع بندی پیش بینی عرضه در آینده

در جدول زیر جمع بندی پیش بینی عرضه سینک ظرفشویی در سالهای آتی آمده است.

جدول شماره ۱۷- جمع بندی پیش بینی عرضه در سالهای آتی					
مقدار - تن					شرح
۱۳۸۸	۱۳۸۹	۱۳۹۰	۱۳۹۱	۱۳۹۲	
۱۶۶۵۹	۱۶۶۵۹	۱۶۶۵۹	۱۶۶۵۹	۱۶۶۵۹	پیش بینی پتانسیل عرضه واحدهای فعال
۱۸۰	۲۹۶	۴۳۲	۶۷۸۸	۸۱۰۲	پیش بینی عرضه طرح های در حال ایجاد
۰	۰	۰	۰	۰	پیش بینی واردات
۱۶۸۳۹	۱۶۸۷۵	۱۷۰۹۱	۲۳۴۴۷	۲۴۷۶۱	جمع کل پیش بینی عرضه

توضیح: میزان واردات در آینده صفر منظور شده است که البته این امر به منظور ایجاد شرایط لازم برای پیش بینی میزان کمبود واقعی در بازار با هدف ایجاد طرح های جدید تولیدی برای حذف کمبود فوق و جدیگزی واردات، صورت گرفته است. بنابراین فرض بر این است که با افزایش تولید داخل واردات کاهش و در نهایت به صفر خواهد رسید.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۲-۲- بررسی روند مصرف از آغاز برنامه سوم تاکنون

برای برآورد مصرف از شیوه های مختلفی استفاده می گردد که در اینجا از روش تعیین مصرف ظاهری استفاده خواهد شد .

مصرف ظاهری از رابطه زیر حاصل محاسبه و در جدول زیر وارد شده است .

Page 1 of 1

$$\text{صادرات} - \text{واردات} + \text{تولید داخلی} = \text{مصرف}$$

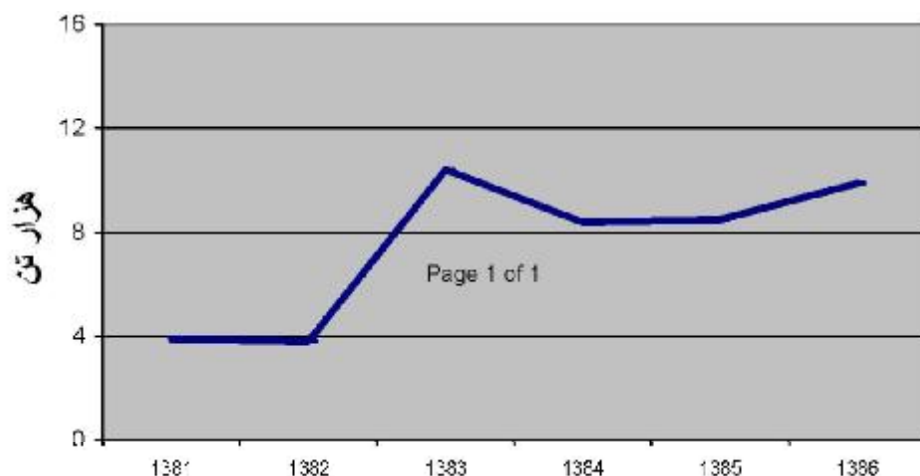
جدول شماره ۱۸- برآورد میزان مصرف سینک ظرفشویی در سالهای گذشته						
ارقام - تن						شرح
۱۳۸۶	۱۳۸۵	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۱۳۸۲	۱۳۸۱	
۱۶۶۵۹	۱۴۴۲۶	۱۳۵۹۴	۱۲۵۹۴	۵۶۶۴	۵۶۶۴	تولید داخلی
۱۵۵	۱۴۱	۱۲۸	۱۱۲	۱۰۵	۶۴۸	واردات
۶۹۲۳	۶۰۲۰	۵۲۳۵	۳۲۸۵	۱۹۳۶	۱۷۵۰	صادرات
۹۸۹۱	۸۵۴۷	۸۴۸۷	۱۰۴۲۱	۳۸۳۳	۳۹۷۸٫۸	مصرف داخلی

* آمارصادرات در ادامه آورده خواهد شد

نمودارهای زیر روند مصرف در سالهای گذشته را نشان داده است .

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

نمودار روند مصرف سینک ظرفشویی



وجود رشد جهشی در مصرف از نمودار بالا کاملاً مشخص است که این امر به دلیل ورود

سینک های نسل جدید از سال ۱۳۸۳ اتفاق افتاده است .

۵-۲- بررسی روند صادرات از آغاز برنامه توسعه سوم تا سال ۱۳۸۵

با استفاده از آمار ارائه شده در سالنامه آمار بازرگانی خارجی کشور ، صادرات در سالهای

گذشته بصورت زیر برآورد شده است .

جدول شماره ۱۹ آمار صادرات سینک ظرفشویی در سالهای گذشته								
شرح	۱۳۷۹	۱۳۸۰	۱۳۸۱	۱۳۸۲	۱۳۸۳	۱۳۸۴	۱۳۸۵	۱۳۸۶
صادرات - تن	۱۸۵۲	۱۹۲۷	۱۷۵۰	۱۹۳۶	۳۲۸۵	۵۲۳۵	۶۰۲۰	۶۹۲۳

منبع: سالنامه آمار بازرگانی خارجی

توضیح: آمار سال ۱۳۸۵ و ۱۳۸۶ برآورد تقریبی است .

.....

 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	
--	---	--

۶-۲- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه توسعه چهارم

۱-۶-۲- برآورد میزان تقاضای داخل در آینده

محصول مورد مطالعه دارای کاربردهای عمومی در ساختمان سازی و همچنین تعمیرات و بازسازی آن است. بنابراین مصرف این کالا تابع میزان ساخت و ساز ساختمان در کشور می باشد. از اینرو برای پیش بینی تقاضا در آینده بهتر بوده شده است که از چشم انداز ساختمان سازی در آینده استفاده گردد که در ادامه به آن پرداخته شده است.

میزان ساختمان سازی در سالهای گذشته

جدول شماره ۲۰- تعداد واحدهای مسکونی تعیین شده در پروانه های ساختمانی صادره			
سال	تعداد کل واحد ساختمانی - هزار دستگاه		جمع کل هزار دستگاه
	نقاط شهری	نقاط روستایی	
۱۳۸۶	۷۱۵	۲۱۵	۹۳۰
۱۳۸۵	۶۱۴	۱۸۴	۷۹۸
۱۳۸۴	۴۸۶,۲	۱۴۵,۷	۶۳۲
۱۳۸۳	۴۴۵,۲	۱۲۲,۸	۵۶۹
۱۳۸۲	۵۰۰,۱	۱۵۰	۶۵۰
۱۳۸۱	۵۶۰,۸	۱۶۴,۲	۷۰۳

ملخذ - مرکز آمار ایران - پروانه های ساختمانی صادر شده (در مورد سال ۱۳۸۶ به اظهارات مسئولین امر استناد شده است)

توضیح : ساخت و ساز در روستاها بدون اخذ پروانه ساختمان صورت می گیرد از اینرو هیچ گونه آماری در مورد آمار آن وجود ندارد ، لذا در اینجا مطابق سوابق موجود ساخت و ساز در روستاها معادل سی درصد ساخت و ساز شهری لحاظ شده است.

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

بررسی الگوی مصرف سینک ظرفشویی در سالهای گذشته

با توجه بر اینکه مورد استفاده سینک ظرفشویی در ساختمان سازی و تعمیرات آن است از اینرو با معیار قرار دادن میزان ساختمان سازی در کشور مطابق جدول ۱۶ نسبت مصرف سینک به تعداد ساختمان ساخته شده در جدول زیر برآورد شده است .

Page 1 of 4

جدول شماره ۱۶ - نسبت مصرف سینک ظرفشویی به تعداد واحدهای مسکونی ساخته شده در کشور			
سال	تعداد کل ساختمان تولید شده کشور - هزار دستگاه	کل مصرف سینک ظرفشویی در کشور - هزار عدد	مصرف هر واحد ساختمان عدد
۱۳۸۶	۹۳۰	۹۹۴,۷	۱,۰۷
۱۳۸۵	۷۹۸	۹۵۹,۵	۱,۲
۱۳۸۴	۶۶۳	۲۶۰۵,۲	۴,۱
۱۳۸۳	۵۷۹	۲۱۲۱,۷	۳,۶
۱۳۸۲	۶۵۰	۲۱۳۶,۷	۳,۲
۱۳۸۱	۷۰۳	۲۴۷۲,۷	۳,۵

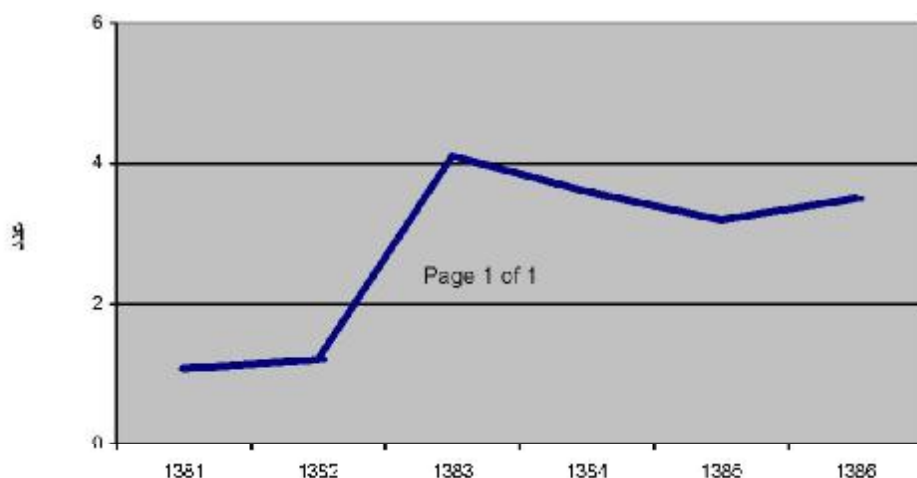
توضیح : در جدول بالا با احتساب متوسط وزن هر سینک معادل چهار کیلو گرم میزان مصرف که در جدول ۱۶ به صورت تن است به عدد تبدیل و در جدول بالا وارد شده است .

جدول بالا نشان می دهد که با ورود نسل جدید سینک های ظرفشویی به بازار ، بخشی از ساختمان های موجود نیز اقدام به تعویض سینک های قدیمی خود با نوع جدید آن کرده اند . در صورتیکه روند مصرف هر واحد ساختمانی را برای سینک ظرفشویی مورد بررسی قرار دهیم به نمودار زیر خواهیم رسید .

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

نمودار روند مصرف سینک ظرفشویی در هر واحد ساختمان



نمودار بالا نشان می‌دهد که مصرف سینک در پنج سال گذشته از روند افزایشی و در از سال ۱۳۸۳ نیز حالت جهشی داشته است .

پیش بینی میزان ساختمان سازی در آینده

با توجه بر سوابق کشور در امور ساختمان سازی و همچنین مد نظر قرار دادن برنامه های دولت نهم در امر ساختمان سازی در قالب طرح مسکن مهر ، میزان ساخت و ساز در آینده به صورت جدول زیر برآورد شده است .

جدول شماره ۲۲- پیش بینی میزان ساختمان سازی در آینده - هزار دستگاه				
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸
۱۶۵۳	۱۶۳۸	۱۶۵۰	۱۰۸۸	۹۴۵

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

پیش بینی الگوی مصرف سینک ظرفشویی در آینده

در جدول شماره ۲۱ مصرف سینک ظرفشویی در هر واحد ساختمان برآورد گردید. از طرف دیگر می دانیم که هر واحد ساختمانی تنها یک عدد سینک ظرفشویی مصرف دارد. البته این نکته را نیز باید اضافه کرد که در برخی از ساختمان های موجود، خانوارها سینک قدیمی خود را کنار گذاشته و از سینک های جدید استفاده می نمایند. لیکن نباید فراموش کرد که در حال حاضر در مجموع حدود ۱۷ میلیون ساختمان مسکونی و حدود ۲,۳ میلیون نوع دیگر ساختمان در کشور وجود دارد و این در حالی است که بخشی از این ساختمان ها در سالهای گذشته اقدام به تعویض سینک خود نموده اند. از اینرو مسلما مصرف سینک در کشور نمی تواند سالیان زیادی با روند برآورد شده در جدول شماره ۲۱ ادامه داشته باشد و مسلما پس از چند سال کاهش پیدا خواهد نمود. از اینرو در اینجا مصرف در سالهای آینده را برابر با متوسط مصرف در سه سال گذشته فرض خواهیم کرد که بدین ترتیب با در نظر گرفتن جدول شماره ۲۱ متوسط مصرف پازاء هر واحد ساختمانی تولید شده کشور معادل ۳,۴ عدد نتیجه گیری می گردد.

از اینرو در اینجا با در نظر گرفتن پیش بینی ساخت و ساز در آینده و همچنین تعداد ۳,۸ عدد که معادل با ($13,6 - 4 \times 3,4$) کیلوگرم برای واحد ساختمانی است، تقاضا در سالهای آتی قابل برآورد خواهد بود.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

جدول شماره ۲۲ - پیش بینی میزان تقاضای داخل سینک ظرفشویی در آینده					
ارقام - تن					شرح
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	
۲۲۴۸۱	۱۹۵۵۷	۱۷۰۰۰	۱۴۷۹۷	۱۲۸۵۲	پیش بینی تقاضای بازار داخل در آینده

۲-۶-۲- برآورد قابلیت صادرات در آینده

Page 1 of 1

برای بررسی قابلیت صادراتی محصول مورد مطالعه در آینده نیز از روش استناد بر سوابق صادرات در گذشته استفاده شده است. لازم به ذکر است که در این برآورد از روش رگرسیون آمار صادرات از جدول ۱۹ استفاده گردیده است.

جدول شماره ۲۴ - پیش بینی صادرات سینک ظرفشویی در سالهای آینده - تن					
شرح					پیش بینی صادرات
۱۳۹۲	۱۳۹۱	۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	
۸۸۳۵	۸۴۱۵	۸۰۱۴	۷۶۳۲	۷۳۶۹	

منبع: رگرسیون آمار صادرات در گذشته

در جدول بالا میزان صادرات در سالهای آینده پیش بینی شده است لیکن با توجه به اینکه تولید محصول مورد مطالعه در کشورمان سابقه آن چنان طولانی ندارد و همچنین با توجه به اینکه هزینه نیروی انسانی در تولید از معیارهای قابل توجه می باشد و این هزینه ها در کشور ما نسبتاً پائین است، از ایترو به نظر می رسد که با توجه بر شرایط فوق میزان صادرات در آینده از حجم پیش بینی شده بیشتر نیز امکان پذیر باشد.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

۳-۲-۲- برآورد نهایی کل

تقاضای کل مجموع تقاضای بازار داخل و صادرات است که این امر در جدول زیر نشان داده شده است .

جدول شماره ۲۵ - برآورد تقاضای کل انواع سینک ظرفشویی			
تقاضای کل - تن	پیش بینی تقاضا - تن		سال
	صادرات	بازار داخل	
۲۰۱۲۱	۷۷۶۹	۱۲۸۵۲	۱۳۸۸
۲۲۴۲۹	۷۶۳۲	۱۴۷۹۷	۱۳۸۹
۲۵۰۱۴	۸۰۱۴	۱۷۰۰۰	۱۳۹۰
۲۷۹۷۲	۸۴۱۵	۱۹۵۵۷	۱۳۹۱
۳۱۲۱۶	۸۸۴۵	۲۲۴۸۱	۱۳۹۲

– تحلیل موازنه عرضه و تقاضا

با جمع بندی پیش بینی عرضه و تقاضا در آینده ، موازنه انجام گردیده است

جدول شماره ۲۶ - موازنه عرضه و تقاضا در آینده -تن			
سال	پیش بینی عرضه	پیش بینی تقاضا	کمبود (مازاد)
۱۳۸۸	۱۶۸۲۹	۲۰۱۲۱	۳۷۸۲
۱۳۸۹	۱۶۸۷۵	۲۲۴۲۹	۵۵۵۴
۱۳۹۰	۱۷۰۹۱	۲۵۰۱۴	۷۹۲۳
۱۳۹۱	۲۲۴۴۷	۲۷۹۷۲	۴۵۲۵
۱۳۹۲	۲۴۷۶۱	۳۱۲۱۶	۶۵۵۵

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

موازنه عرضه و تقاضای سینک ظرفشویی نشان می دهد که در سالهای آینده بازار از کمبود برخوردار بوده و پس از بهره برداری از طرح های در حال ایجاد کمبود فوق کاهش پیدا کرده ولی از بین نخواهد رفت .

البته ذکر این نکته ضروری است که موازنه عرضه و تقاضا در جدول بالا با فرض واردات مساوی صفر انجام شده است . همچنین در قسمت های گذشته راندمان تولید واحدهای فعال کشور ۷۵ درصد لحاظ گردید . از اینرو کمبود نشان داده شده در جدول بالا از طریق واردات و افزایش تولید واحدهای فعال کشور بر طرف خواهد گردید .

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

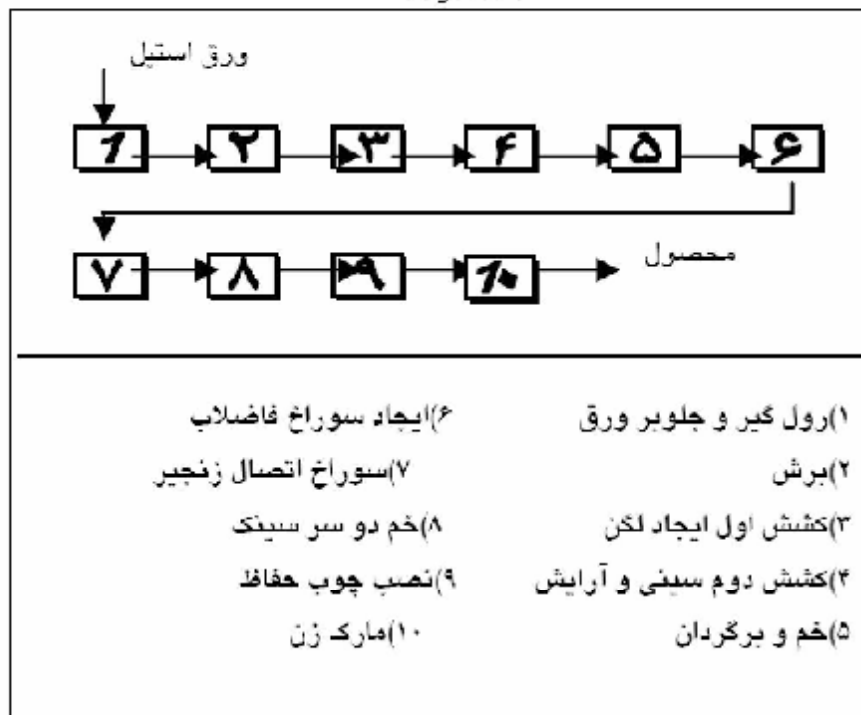
۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روش‌های تولید و عرضه محصول در کشور و

مقایسه آن با دیگر کشورها

۳-۱- بررسی روش تولید سینک ظرفشویی

فرایند تولید سینک ظرفشویی به صورت زیر است:

Page 1 of 1



همانگونه که پیشتر نیز اشاره شد محصول تولیدی سینک ظرفشویی می باشد که مراحل

تولید آن به شرح زیر می باشد:

برش، مرحله اول فرایند است در این مرحله ورق از انبار توسط لیفتراک توسط رول گیر و

جلوبر بسمت قیچی حرکت نموده و در اندازه های معین 107×60 بریده می شود، سپس توسط

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

پرس ۶۰۰ تن هیدرولیک مرحله اول کشش صورت گرفته و فرم لکن تشکیل می شود. اندازه لکن ۳۵×۳۵×۱۴ سانتی متر است آنگاه به منظور ساخت سینی ایجاد شیارها و آرایش آنها به قسمت پرس ۳۲۰ تن برده شده و در آنجا توسط پرس آرایش لازم روی سینی سینک انجام می شود. قطعه دیگر بدین ترتیب بدست آمده است توسط یک دستگاه پرس ضربه ای سبک اطراف آن برش داده شده و قسمتهای غیر ضروری از قطعه جدا شده و خمها و برگردانها تکمیل می شود. علاوه بر آن توسط پرس هیدرولیک ۶۰ تن سوراخ فاضلاب ایجاد می گردد. به منظور ایجاد سوراخ اتصال زنجیر سوراخ گیر دهانه فاضلاب از پرس ضربه ای ۲۰ تن استفاده می شود. در مرحله پایانی به وسیله دستگاه خم کن خمهای دو سر طولی سینک ایجاد می شود این عمل به دلیل هزینه بالای پرس و قالب به جای آن از خم کن استفاده گردیده و بدین ترتیب مقدار متناسبی سرمایه گذاری کاهش می یابد. مارک زنی مرحله پایانی ساخت سینک می باشد که هر کارخانه مارک خود را به صورت فلزی نصب می نماید پس از انجام نصب مارک چوب کشی اطراف سینک برای حفظ تعادل آن انجام شده و سینک کنترل کیفی گردیده و آماده حمل به انبار محصولات برای ارسال به بازار می شود.

۲-۳- مقایسه روش تولید معمول کشورمان با دیگر کشورهای جهان

روش تولید سینک ظرفشویی در بند ۳-۱ شرح داده شد، بنابراین در صورتی که این روش تولید یا روش های تولید مورد استفاده در سایر کشورها مورد مقایسه قرار گیرد نتایج زیر حاصل خواهد شد:

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

تکنولوژی و روش تولید در سایر کشورها همان روشی است که در کشور ما انجام می‌گیرد. آنچه که در فرایند تولید محصولات دارای اهمیت است و حتی می‌توان گفت که این عوامل کیفیت محصول تولید شده را تشکیل داده و در کشورهای صنعتی از درجه بالاتری برخوردار می‌باشد موارد ذیل هستند.

♦ دقت و کیفیت ماشین آلات مورد استفاده
Page 1 of 1

♦ کیفیت مواد اولیه مورد استفاده

♦ کنترل کیفیت دقیق

♦ کیفیت و ظرافت طراحی محصول

۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی‌های مرسوم در تولید محصول

با عنایت بر شرح ارائه شده تکنولوژی، نقاط قوت و ضعف آن در جدول زیر جمع‌بندی شده

است:

جدول شماره ۲۷- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی تولید سینک ظرفشویی	
نقاط ضعف	نقاط قوت
	۱ یکسان بودن تکنولوژی مورد استفاده در ایران و دیگر کشورهای جهان ۲ عدم نیاز تازه واردان به صنعت برای خرید دانش فنی و تکنولوژی

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی به همراه برآورد حجم سرمایه‌گذاری ثابت

مورد نیاز

کارگاهها و کارخانه‌های تولید سینک ظرفشویی، عموماً لازم است تعداد متنوعی از محصولات مورد نیاز مصرف کنندگان را تولید نمایند. لذا تولید تنها یک نوع محصول به هیچ وجه اقتصادی و معقول نمی‌باشد. از اینرو حداقل ظرفیت براساس حداقل امکانات و ماشین‌آلات مورد نیاز و در نهایت حجم سرمایه ثابت آن تعیین می‌گردد. بنابراین در اینجا ابتدا حداقل ماشین‌آلات و امکانات مورد نیاز برآورد و سپس براساس آن حداقل ظرفیت تولید تعیین خواهد گردید. هزینه‌های سرمایه‌گذاری ثابت طرح مشتمل بر هزینه‌هایی است که صرف ایجاد یک واحد صنعتی می‌گردد که عبارتند از:

- زمین
- محوطه سازی
- ساختمانهای تولیدی و اداری
- ماشین‌آلات و تجهیزات
- تاسیسات عمومی
- اثاثیه و تجهیزات اداری
- ماشین‌آلات حمل و نقل درون/ برون کارگاهی
- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری
- هزینه‌های پیش بینی نشده

هزینه‌های فوق‌الذکر این طرح در جدول ذیل گنجانده شده است و اعداد موجود در این جدول ذیل به تفصیل در ادامه ارائه می‌گردد:

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

جدول شماره ۲۸ - حداقل سرمایه ثابت مورد نیاز واحد تولید سینک ظرفشویی		
ردیف	اقدام سرمایه ثابت	هزینه‌ها - میلیون ریال
۱	زمین	۱۲۰۰
۲	محوطه ساری	۶۲۰
۳	ساختمان‌ها	۲۶۵۰
۴	ماشین‌آلات تولیدی	۸۶۳۰
۵	تجهیزات و قلب‌ها Page 1 of 1	۵۰۰
۶	تأسیسات	۶۴۰
۷	تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی	۷۰۰
۸	وسایل نقلیه	۷۰۰
۹	وسایل اداری و خدماتی	۱۵۰
۱۰	هزینه‌های قبل از بهره‌برداری	۱۶۰
۱۱	هزینه‌های پیش‌بینی نشده (۵ درصد هزینه‌های بالا)	۸۱۰
جمع کل سرمایه ثابت		۱۷۰۶۰
		میلیون ریال

۱-۵- زمین

مجموع کل قضاای کاری طرح معادل ۲۰۰۰ متر مربع برآورد شد. از اینرو حداقل زمین مورد نیاز طرح ۶۰۰۰ متر مربع برآورد می‌گردد. برای تعیین هزینه‌های تأمین زمین فرض می‌گردد که محل اجرای یکی از شهرک های صنعتی در سطح کشور می‌باشد از اینرو قیمت خرید هر متر مربع آن ۲۰۰,۰۰۰ ریال فرض می‌گردد که در این صورت کل هزینه خرید زمین معادل ۱۲۰۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

.....

 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران	گزارش امکان‌سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	
---	--	--

۲-۵- محوطه‌سازی

محل اجرای طرح، یکی از شهرک‌های صنعتی در سطح کشور پیش‌بینی شده است. از اینرو هزینه محوطه‌سازی آن که شامل تسطیح زمین، دیوارکشی و حصارکشی‌ها، درب ورودی و فضای سبز و غیره است که شرح کامل این موارد به همراه هزینه‌های آن در جدول ذیل آورده شده است.

Page 1 of 1

جدول شماره ۲۹- هزینه‌های محوطه‌سازی				
ردیف	شرح فضاهای کاری	مساحت - متر مربع	هزینه واحد (ریال)	هزینه کل - میلیون ریال
۱	فضای سبز	۸۰۰	۱۰۰۰۰۰	۸۰
۲	خرابان‌کشی و درازکشی	۱۲۰۰	۱۵۰۰۰۰	۱۸۰
۳	دیوارکشی	۸۰۰	۲۰۰۰۰۰	۱۶۰
	جمع کل	-	-	۴۲۰

۳-۵- ساختمانهای تولیدی و اداری

با توجه به حداقل ماشین‌آلات و تجهیزات مورد نیاز، حداقل فضاهای کاری نیز به صورت زیر تعیین گردیده است.

جدول شماره ۳۰- تعیین حداقل فضاهای کاری				
ردیف	شرح فضاهای کاری	مساحت - متر مربع	هزینه ساخت واحد متر مربع (ریال)	هزینه کل - میلیون ریال
۱	سالن تولید	۷۵۰	۲,۰۰۰,۰۰۰	۱۵۰۰
۲	انبارها	۷۰۰	۱,۵۰۰,۰۰۰	۱۰۵۰
۳	ساختمان پشتیبانی تولید	۱۵۰	۲,۰۰۰,۰۰۰	۳۰۰
۴	اداری - خدماتی	۷۰۰	۲,۵۰۰,۰۰۰	۵۰۰
۵	سایر	۷۰۰	۱,۵۰۰,۰۰۰	۳۰۰
	جمع کل	۲۰۰۰	-	۳۶۵۰

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

۲-۵- حداقل ماشین آلات و تجهیزات

با توجه به فرایند تولید تعریف شده ماشین آلات زیر برای یک واحد تولید سینک ظرفشویی

مورد نیاز می باشد.

جدول شماره ۳۱- حداقل ماشین آلات مورد نیاز						
ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی Page	تعداد	نامین	قیمت واحد - میلیون ریال	قیمت کل - میلیون ریال
۱	رولگیر و جلویور ورق	تراز کننده همراه با میزان گردان توان دستگاه ۱۰ کیلووات	۱	۰	۱۶۰	۱۶۰
۲	قچی	ظرفیت ۲ تن در یک شیفت قدرت موتور ۱۰ اسب	۱	۰	۸۰	۸۰
۳	پرس هیدرولیک ۶۰۰ تن	نیروی رانش ۶۰۰ تن توان دستگاه ۱۲ کیلووات	۲	۰	۲۵۰۰	۵۰۰۰
۴	پرس هیدرولیک ۳۲۰ تن	ظرفیت قطعه ۶۵ عدد در ساعت توان دستگاه ۴۱ کیلو وات	۲	۰	۱۶۰۰	۳۲۰۰
۵	خم کن	برقی به قدرت ده اسب قدرت خم تا ۱/۵ میلی متر ضخامت	۱	۰	۴۰	۴۰
۶	پرس ضربه ای ۶۰ تن	ظرفیت ۶۴ قطعه در ساعت موتور ۱۷ کیلووات	۲	۰	۵۵	۱۱۰
۷	اره چوب بری	-	۱	۰	۱۵	۱۵
۸	دستگاه سه کاره چوب بری	-	۱	۰	۲۵	۲۵
جمع کل ۸۶۳۰ میلیون ریال						
۱۹	قالبهای فولادی	برش، کشش، سوراخ و مارک زنی	یکسری	۰	۵۰۰	۵۰۰
جمع کل ۹۱۳۰ میلیون ریال						

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

۵-۵- تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی

طرح حاضر نیاز به تجهیزات کارگاهی ندارد چرا که با استفاده از ماشین آلات تولیدی آن، امکان اجرای فعالیت‌های تعمیراتی نیز وجود دارد. همچنین در خصوص تجهیزات آزمایشگاهی نیز لازم است ذکر شود که نیاز به تجهیزات آزمایشگاهی در سطح یک کارخانه می‌باشد که هزینه تأمین آنها معادل ۲۰۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۵-۶- تأسیسات

با توجه به ماشین‌آلات مورد نیاز و فرایند تولید، تأسیسات مورد نیاز برآورد شده است.

جدول شماره ۳۲- تأسیسات الکتریکی و مکانیکی مورد نیاز			
ردیف	تأسیسات مورد نیاز	شرح	هزینه‌های مورد نیاز (میلیون ریال)
۱	برق	توان ۲۲۰ KW هزینه‌های سیم‌کشی و تجهیزات لازم	۲۲۰
۲	آب	-	۱۰۰
۳	سوخت	شامل تانک سوخت و یا انشعاب گاز	۱۵۰
۴	تلفن و ارتباطات	-	۲۰
۵	تأسیسات گرمایشی و سرمایشی	-	۵۰
جمع کل ۶۴۰ میلیون ریال			

۵-۷- وسایل اداری و خدماتی

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

وسایل اداری شامل میزهای کار، کامپیوتر و متعلقات، مبلمان اداری، فایل‌ها و غیره و وسایل خدماتی نیز مانند وسایل حمل و نقل دستی، وسایل آبدارخانه و آشپزخانه و امور رفاهی می‌باشد که هزینه‌های تأمین این وسایل معادل ۱۵۰ میلیون ریال برآورد شده است.

۸-۵- ماشین‌آلات حمل و نقل درون / برون کارگاهی

Page 1 of 1

به منظور جاری اجرای عملیات و فعالیت‌های واحد صنعتی نیاز به یک دستگاه وانت نیسان و یک دستگاه خودروی سواری است. البته در چنین واحدهای صنعتی نیازمند استفاده از لپتوراک به منظور بارگیری محصولات نیز می‌باشد. که هزینه تأمین آنها معادل ۷۰۰ میلیون ریال خواهد بود.

۹-۵- هزینه‌های قبل از بهره‌برداری

هزینه‌های قبل از بهره‌برداری شامل هزینه مطالعات اولیه و پیش مهندسی، ثبت شرکت، اخذ تسهیلات بانکی، مسافرت‌ها و بازدیدها و غیره خواهد بود که هزینه‌های آن معادل ۱۶۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۱۰-۵- هزینه‌های پیش‌بینی نشده

هزینه‌های پیش‌بینی نشده در حاضر معادل پنج درصد کل سرمایه ثابت لحاظ می‌گردد که معادل ۸۱۰ میلیون ریال خواهد بود.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۱۱-۵- برآورد حداقل ظرفیت اقتصادی طرح

حداقل ظرفیت اقتصادی یک واحد تولیدی، ظرفیتی است که در آن درآمدهای حاصل علاوه بر پوشش‌دهی کلیه هزینه‌ها، حداقل سود قابل قبول را نیز برای سرمایه‌گذار ایجاد نماید. از اینرو با نگرش فوق، حداقل ظرفیت اقتصادی طرح برآورد می‌گردد که در اینجا ابتدا پیش فرض‌های تعیین ظرفیت اقتصادی شرح مختصری داده شده و سپس با استناد بر آنها، حداقل ظرفیت ارائه خواهد شد.

▪ لحاظ کردن نقطه سربسر تولید

نقطه سربسر تولید، میزان تولیدی است که تحت آن درآمد حاصل از فروش محصولات تولیدی تنها هزینه‌های طرح را پوشش می‌دهد و به عبارت دیگر در نقطه سربسر تولید هزینه‌ها مساوی درآمدها می‌باشد. بنابراین ظرفیت تولید اقتصادی لازم است بالاتر از نقطه سربسر باشد.

▪ لحاظ کردن حداقل سود مورد انتظار

حداقل سود مورد انتظار یک طرح اقتصادی تابع حجم سرمایه‌گذاری کل آن (سرمایه ثابت + سرمایه در گردش) می‌باشد. نرخ سود مورد انتظار عموماً براساس نرخ بهره تسهیلات بانکی تعیین می‌شود. در کشور ما سود بانکی معادل ۱۲ درصد است. بنابراین عموماً سود مورد انتظار طرح طوری تعیین می‌شود که نرخ بازگشتی حدود پنجاه درصد بیش از نرخ بهره بانکی برای سرمایه‌گذار ایجاد نماید.

با عنایت بر مطالب ذکر شده و پس از تجزیه و تحلیل‌های لازم، حداقل ظرفیت اقتصادی

طرح ۴۰۰ تن پیشنهاد شده است که با احتساب ۷۵ درصد راندمان، ظرفیت عملی معادل ۳۰۰ تن

برآورد می‌گردد.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

۶- برآورد مواد اولیه عمده مورد نیاز سالیانه و محل تأمین آن

۶-۱- معرفی نوع ماده اولیه و میزان مصرف سالانه آن

ماده اولیه مورد استفاده طرح به شرح جدول ذیل می باشد.

جدول شماره ۲۲- مواد اولیه مورد نیاز				
ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی Page 1 of 1	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۸	ورق استنلس استیل با پوشش سلوفان	به ضخامت ۰/۶ میلیمتر رول به عرض ۶۰ سانتیمتر با روکش سلوفان	۳۹۰	تن
۷	چوب	گردپینه - سپیدار - صنوبر	۱۰۰	تن
۲	مارک فلزی	-	۱۰۰۰۰۰	عدد

۶-۲- معرفی منابع تأمین مواد اولیه

کلیه مواد اولیه مورد استفاده طرح از داخل کشور قابل تأمین است.

۶-۳- بررسی تحولات اساسی در روند تأمین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده

فولاد یک کالای استراتژیک در جهان است که قیمت‌ها و شرایط تحویل آن را نیز شرایط جهانی تعیین می‌کند. در کشور ما نیز قیمت‌ها کاملاً تحت تأثیر قیمت‌های جهانی است البته به لحاظ تأمین باید گفت که کارخانجات متعددی در کشور تولید کننده فولاد می‌باشند که این کارخانجات از مواد اولیه داخلی و بعضاً وارداتی استفاده می‌کنند ولی در هر صورت قیمت‌ها تابع قیمت‌های جهانی می‌باشد. در جدول زیر روند تغییرات قیمت جهانی این ماده مهم آورده شده است.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

جدول شماره ۳۴- روند تغییرات قیمت جهانی فولاد خام						
۲۰۰۷	۲۰۰۶	۲۰۰۵	۲۰۰۴	۲۰۰۳	۲۰۰۲	شرح
۶۶۰	۵۶۸	۴۸۶	۴۰۴	۳۹۵	۳۵۰	قیمت به دلار بر تن
۷٫۴	۱۶٫۸	۲۰٫۷	۲٫۷	۱۲٫۸	-	درصد تغییرات نسبت به سال قبل

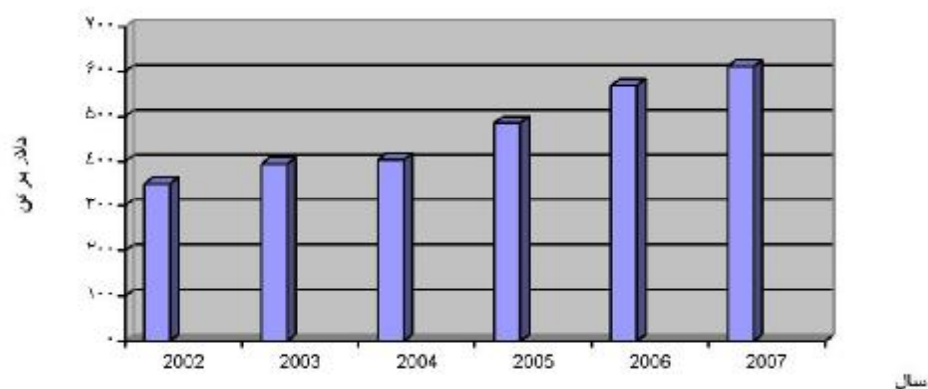
منابع: بررسی سوابق قیمتی از دوررس فازات

Page 1 of 1

در صورتی که روند تغییرات قیمت جهانی مورد بررسی قرار گیرد به نمودار زیر خواهیم

رسید:

نمودار تغییرات قیمت جهانی فولاد خام



به طوری که نمودار بالا نشان می‌دهد قیمت جهانی فولاد در سال‌های مورد مطالعه همواره در حال تغییر بوده است. این تغییرات به کشور ما هم کشیده شده و عرضه کنندگان همواره قیمت

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

فروش خود را بر پایه قیمت جهانی قرار می دهند و لذا در آینده نیز پیش بینی می شود همین روند ادامه داشته باشد.

توضیح: قیمت های عنوان شده، قیمت فولاد خام است. بدیهی است که ورق فولادی که مورد استفاده طرح حاضر است دارای قیمت بیشتر از قیمت فولاد خام خواهد بود.

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۷- پیشنهاد منطقه مناسب برای اجرای طرح

انتخاب محل اجرای یک طرح تولیدی عموماً براساس معیارهای زیر صورت می‌گیرد:

○ بازارهای فروش محصولات

○ بازارهای تأمین مواد اولیه

○ احتیاجات و نیازمندی دیگر طرح Page 1 of 1

○ امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح

○ حمایت‌های خاص دولتی

در ادامه با تشریح هر کدام از معیارهای فوق، مکان‌یابی اجرای طرح انجام خواهد گردید.

۷-۱- بازارهای فروش محصول

یکی از معیارهای مکان‌یابی هر طرح تولیدی، انتخاب محلی است که دارای نزدیک‌ترین فاصله با بازارهای محصولات طرح باشد. در بخش یک شرح داده شد که بازار محصولات طرح، کلان شهرها و شهرهای با ساخت و ساز بالا مانند تهران، مشهد، اصفهان، شیراز، تبریز، اهواز می‌باشد. بنابراین محل اجرای طرح لازم است نزدیکترین فاصله را با این بازارها داشته باشد.

۷-۲- بازار تأمین مواد اولیه

عمده ماده اولیه مصرفی طرح، انواع ورقهای استنلس استیل است که در بازارهای استان های تهران، اصفهان، خوزستان به وفور یافت می شود. لیکن بخش عمده آن در استان تهران و بازارهای آن عرضه می‌گردد. بنابراین از نظر بازار تأمین مواد اولیه استان‌های فوق‌الذکر می‌توانند به عنوان محل اجرای طرح پیشنهاد گردند.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۳-۷- احتیاجات و نیازمندی‌های دیگر طرح

هر طرح تولیدی نیازمند مواردی مانند برق، آب، ارتباطات، نیروی انسانی و غیره می‌باشد. در مورد طرح حاضر از آنجایی که گنیه نیازمندی‌های فوق در سطح نیاز طرح در نقاط مختلف کشور قابل تأمین است لذا محدودیتی به لحاظ انتخاب محل خاص وجود ندارد.

۴-۷- امکانات زیر بنایی مورد نیاز

Page 1 of 1

از جمله امکانات زیربنایی می‌توان به راههای ارتباطی، شبکه برق سراسری، فاضلاب و غیره اشاره کرد که در طرح حاضر در سطح نیاز طرح، می‌توان گفت که محدودیت و حساسیت خاصی در انتخاب محل اجرای طرح وجود ندارد.

۵-۷- حمایت‌های خاص دولتی

طرح حاضر یک طرح عمومی صنعتی است و لذا به نظر نمی‌رسد که حمایت‌های خاص دولتی برای آن وجود داشته باشد. البته اجرای طرح در نقاط محروم می‌تواند مشمول برخی حمایت‌های عمومی دولتی شود که این حمایت‌ها ارتباطی به نوع طرح نداشته بلکه تابع محل انتخاب شده برای اجرای آن خواهد بود و لذا بدینوسیله می‌توان گفت از لحاظ این معیار محدودیت یا تسهیلات خاص دولتی برای طرح وجود ندارد.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

با جمع‌بندی مطالعات مکان‌یابی، محل اجرای مناسب اجرای طرح در جدول زیر آمده است.

جدول شماره ۳۵ - خلاصه مکان‌یابی اجرای طرح	
معیارهای مکان‌یابی	محل پیشنهادی اجرای طرح
همجواری با بازارهای فروش	استان‌های تهران - اصفهان - خراسان رضوی - خوزستان - فارس و آذربایجان شرقی
هم‌جواری با بازار تأمین مواد اولیه	Page 1 of 1 استان‌های تهران - خوزستان - اصفهان - خراسان
احتیاجات ویژه‌تیمی‌های دیگر طرح	کلیه استان‌های کشور
امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح	کلیه استان‌های کشور
با ارزیابی محل‌های پیشنهادی، مکان اجرای طرح یکی از استان‌های زیر پیشنهاد می‌گردد. استان‌های تهران - خوزستان - اصفهان - فارس و خراسان رضوی	

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

۸ - وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

با توجه به الزامات کسب و کار در کشور که در مورد ساختار تشکیلاتی و منابع انسانی واحدهای صنعتی اعمال می نمایند، طرح حاضر نیازمند نیروی انسانی زیر می باشد.

جدول شماره ۳۶: نیروی انسانی لازم طرح Page 1 of 1	
تخصص های لازم	تعداد - نفر
سایرین	۱
کارشناس فنی	۱
کارشناس اداری - مالی	۱
کارشناس فروش	۱
تکنسین فنی	۲
کارگر فنی ساهر	۸
کارگر ساده	۱۰
کارمند اداری	۲
منتشی - راننده - نگهبان	۴
خدمات	۲
جمع	۳۳

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	--	--

۹- بررسی تاسیسات و امکانات زیربنایی مورد نیاز طرح

۹-۱- برآورد برق مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

توان برق مورد نیاز طرح با توجه به مصرف ماشین آلات و تأسیسات و همچنین نیاز روشنایی ساختمان‌ها و غیره، ۳۲۰ kW برآورد شده است. این توان برق به راحتی از شبکه برق سراسری کشور و در کلیه استان‌های کشور قابل تأمین است. هزینه خرید انشعاب و تجهیزات انتقال برق معادل ۳۲۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۹-۲- برآورد آب مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

در طرح حاضر آب جهت خنک کاری ماشین آلات و همچنین نیازهای بهداشتی و آشامیدنی کارکنان آن و همچنین برای آبیاری فضای سبز مورد نیاز خواهد بود که با توجه به حجم تولید و تعداد کارکنان حجم مصرف سالانه ۲۰۰۰ متر مکعب برآورد می‌گردد که این میزان آب از طریق شبکه لوله‌کشی شهرک صنعتی^۱ محل اجرای طرح قابل تأمین است که هزینه آن معادل ۱۰۰ میلیون ریال برآورد شده است.

۹-۳- برآورد سوخت مصرفی مورد نیاز و چگونگی تأمین آن

سوخت یکی از نهاده‌ها در طرح حاضر محسوب می‌گردد چرا که کوره به وسیله سوخت کار می‌کنند. بهترین سوخت پیشنهادی طرح، گاز شهری است ولی نظر بر اینکه برخی شهرک‌ها دارای لوله‌کشی گاز بوده ولی برخی دیگر فاقد آن هستند از اینرو در طرح حاضر گازوئیل به عنوان سوخت انتخاب شده است ولی در صورتی که محل نهایی انتخاب شده برای اجرای طرح از لوله‌کشی گاز شهری برخوردار باشد انتخاب آن اولویت خواهد داشت. ولی در حال حاضر با

^۱ محل اجرای طرح شهرک صنعتی پهلپاد شده است

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

فرض انتخاب کارونیل به عنوان سوخت می‌توان گفت که هزینه تامین آن که شامل تانک سوخت ۲۰,۰۰۰ لیتری و لوله‌کشی‌های آن می‌باشد که معادل ۱۵۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۴-۹- برآورد امکانات مخابراتی و ارتباطی لازم و چگونگی تأمین آن

طرح حاضر نیازمند دو خط تلفن، یک خط فاکس و یک خط برای اینترنت می‌باشد و از آنجایی که محل اجرای طرح شهرک صنعتی پیشنهاد شده است لذا امکان تأمین آن از شهرک محل اجرا به راحتی وجود خواهد داشت که هزینه آن معادل ۲۰ میلیون ریال برآورد می‌گردد.

۵-۹- برآورد امکانات زیربنایی مورد نیاز

◀ راه

نیازمندی طرح به راه را می‌توان در حالت زیر مورد بررسی قرار داد:

◈ عبور و مرور کامیون‌های حامل مواد اولیه و محصول

مواد اولیه مصرفی طرح به وسیله کامیون و تریلی به محل اجرای طرح وارد شده و محصولات تولیدی نیز به وسیله همین وسایل به بازار مصرف حمل خواهد شد. از اینرو راهبای ارتباطی مناسب حرکت این وسایل نقلیه لازم است در محل اجرای طرح وجود داشته باشد.

◈ عبور و مرور کارکنان

کارکنان به وسیله خودروهای سواری و مینی‌بوس به محل اجرای طرح رفت و آمد خواهند کرد که لازم است محل اجرای طرح دارای امکانات ارتباطی مناسب آن باشد.

◈ سایر امکانات مانند راه‌آهن، فرودگاه و بندر

به جز امکانات مناسب برای تردد کامیون و خودروهای سواری، امکانات دیگری برای طرح مورد نیاز نمی‌باشد.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۱۰- وضعیت حمایت‌های اقتصادی و بازرگانی

۱۰-۱- حمایت‌های تعرفه گمرکی و مقایسه آن با تعرفه‌های جهانی

در مورد کلیه محصولات مورد مطالعه، وزارت بازرگانی اقدام به تدوین تعرفه‌های گمرکی با درصد بالا (۵۰ درصد) کرده است که این امر در راستای حمایت از تولید داخل صورت گرفته است .

Page 1 of 1

در خصوص تعرفه های جهانی نیز باید گفت که برای اظهار نظر در این مورد لازم است کشور مقصد صادرات بطور دقیق مشخص گردد تا بواسطه آن امکان مطالعه در این مورد بوجود آید .

۱۰-۲- حمایت‌های مالی

در خصوص حمایت‌های مالی از طرح‌های مشابه در کشورمان باید گفت که این حمایت‌ها صرفاً در سطح ارائه تسهیلات بانکی می‌باشد که این تسهیلات حالت عمومی داشته و برای کلیه طرح‌هایی که از توجیه اقتصادی مناسب برخوردار هستند، پرداخت می‌شود. بنابراین در مجموع می‌توان گفت که حمایت‌های ویژه خاصی در خصوص طرح وجود ندارد.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

۱۱- تجزیه و تحلیل و ارائه جمع‌بندی و پیشنهاد نهایی در مورد احداث واحدهای جدید

از موازنه جداول پیش بینی عرضه و تقاضا چنین بر می آید که در سالهای آینده بازار کشور از کمبود عرضه برخوردار بوده و این کمبود پس از بهره برداری از طرح های در حال ایجاد کاهش پیدا کرده ولی از بین نخواهد رفت. لیکن نکته ای که در اینجا لازم به ذکر آن هستیم اینست که در بررسی راندمان تولید واقعی محصولات (پنج، ۲۰۰۰۰۰۰۰) عدد ۷۵ درصد در نظر گرفته شد که این عدد به دلیل رقابت شدید و نیاز بازار به همان اندازه عنوان گردید. لذا در آینده بطور مسلم با افزایش تقاضای بازار، تولید کنندگان موجود فعلی نیز امکان افزایش راندمان حداقل به میزان ۱۵ درصد را خواهند داشت. لذا با در نظر گرفتن فرض فوق، افزایش در تولید واقعی کشور بوجود خواهد آمد که این افزایش در تولید حداکثر می تواند معادل با ۲۲۳۲ تن منظور گردد (این مقدار ۱۵ درصد ظرفیت اسمی نصب شده کشور است) که بدین ترتیب مشاهده می گردد افزایش در تولید فوق پاسخگوی بخشی از کمبود پیش بینی شده بازار در پنج سال آینده خواهد بود. از طرف دیگر موازنه عرضه و تقاضا با فروش واردات صفر انجام گردید. از اینرو بخش باقی مانده کمبود در آینده نیز که سهم واردات می باشد لازم است از طریق ایجاد واحدهای جدید تولیدی تامین شده و در نهایت بازار در وضعیت تعادل عرضه و تقاضا قرار گیرد.

بنابر این در مجموع می توان نتیجه گیری کرد که اجرای طرح های جدید برای پاسخگویی به کمبود برآورد شده در آینده توجیه پذیر می باشد و سرمایه گزاران می توانند در این باب فعالیت نمایند.

.....

	گزارش امکان سنجی مقدماتی طرح تولید سینک ظرفشویی آذر ۱۳۸۷	 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنایع و معادن سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
--	---	--

حداقل ظرفیت اقتصادی یک واحد تولید سینک ظرفشویی ۴۰۰ تن در سال باید انتخاب شود که با احتساب ۷۵ درصد راندمان ، ظرفیت عملی تولید ۳۰۰ تن خواهد بود که تحت آن حجم سرمایه ثابت معادل ۱۷۰۶۰ میلیون ریال خواهد بود که ظرفیت و حجم سرمایه‌گذاری‌های فوق‌طوری انتخاب شده است که طرح علاوه بر اینکه کلیه هزینه‌های خود را پوشش می‌دهد، سود معقولی نیز نصیب سرمایه‌گذار خواهد نمود.

Page 1 of 1